

FA60

间歇式高剪切分散乳化机

FA 系列间歇式高剪切分散乳化机

一、简介

FA 系列间歇式连续分散乳化机，由高速旋转的转子与精密的定子工作腔配合，依靠高线速度，产生强劲的液力剪切、离心挤压、高速切割及碰撞，使物料充分分散、乳化、均质、粉碎、混合。

二、应用

FA 型应用于制药、生化、食品、纳米材料、涂料、黏合剂、日用化学品、印染、石化、造纸化学、聚氨脂、无机盐、沥青、有机硅、农药、水处理、重油乳化等。

三、本机主要技术参数（机型 FA60）

主机功率：750W

电源：220v 50Hz

处理量：1-30L (H₂O)

转速：300-6000 rpm（变频器调速）

变频器功率：750W（具体参数及使用方法请参阅变频器使用说明书）

四、产品结构（见图一产品结构示意图 A、B）

五、电源控制

- 1、设备接线示意图（见图二设备接线示意图）
- 2、电机接线示意图（见图三电机接线示意图）
- 3、根据电机电流大小、使用条件正确选用电缆、铜铝接头。

六、使用

- 1、**本机必须在工作介质中运转，工作头必须浸没于工作介质中，严禁空机反转。**
- 2、由于转子具有抽吸力，分散头与容器底部的距离不应少于 2~3 倍的转子直径。最好将分散头稍微偏心放置，这样更利于介质的翻动。
- 3、升降的实现：依照旋松箭头的方向松开手柄，升（降）到所需位置，反方向锁

紧手柄即可。

- 4、 开机前，检查电路电压是否与电机标牌电压要求相符，控制器必须接地线。用手盘动传动轴，检查是否卡死及异响，容器内是否有铁屑等杂质。
- 5、 接通电源后，点动控制检查电机的转向，是否与设备转向指示牌一致。设备运转是否平稳。**特别注意：严禁反转。**
- 6、 建议采用的加料工艺，先加入粘度小的液体，开始工作，然后加入粘度大的液体，最后固体物料均匀加入。
- 7、 如果在带压或真空工况，采用了机械密封结构，必须接通已备冷却液方可运行，停机时先停机后断冷却液，以免造成机械密封动静环烧坏。

七、清洗

分散头工作结束以后，必须加以清洗待用。

清洗方法：

- 1、对于易清洗的物料，在容器时加适量相应的清洗剂，让设备运转 5 分钟，然后清水洗净，软布擦干。（适宜敞口容器）
- 2、对于难清洗的物料，建议使用溶剂清洗，但不宜用腐蚀性强的溶剂长时间浸泡。

八、定、转子的拆装

A：拆（参见结构示意图）

- 1、转子(1)按逆时针方向旋松开，取下转子(1)。
- 2、定子(2)按顺时针方向旋松开，取下定子(2)。

B：装（装的顺序与拆的顺序相反）但不得使用铁锤或其它坚硬的金属直接敲打所有机件。

九、常见故障与处理

- 1、转动轴卡死：应立即停机，检查容器内是否有铁块等硬物，定、转子是否打击变形，清除异物后，盘动传动轴是否正常。定、转子如变形须更换，如造成传动轴偏心，须更换传动轴。

- 2、电源保护装置断电：电机接线是否正确，检查物料粘度是否正常，处理量是否过大。
- 3、分散乳化效果明显变差，建议更换定转子。

十、售后服务

- 1、本机自产品从购买之日起 1 年内，由正当原因造成的售后服务问题，FLUKO 公司负责保修。如因用户使用不当，FLUKO 公司则不承担任何责任及维修的相关费用。
- 2、保修产品须持有产品合格证、发票复印件。
- 3、自行拆装过内部结构的产品，将被视为故意损坏。
- 4、超过保修期的产品，产品的维修的相关费用由用户承担。

（注：本设备的技术参数、外观设计，如有变化，恕不另行通知。）